

Kontakt

Thilo Möller / Heinrich Peper
Gerhard Fögen
Thomas Rust
Monika Hallas

Geschäftsführer
Konstruktionsleiter
Konstruktionsleiter Kaltend-Technologie
Ersatzteilerarbeitung

Gründung

1992

Mitarbeiter

80

Jahresumsatz

Euro 18 Mio.

Kundensegmente

Behälterglashersteller, Bäckereien, Lebensmittelhersteller und -
verarbeiter, Molkereien, Pharma/Kosmetik

Kapital

2.100.000 Euro

Messeeteilnahme 2016

Glasstec 2016, Düsseldorf	20. – 23.09.2016
Südback 2016, Stuttgart	22. – 25.10.2016

Geschäftsbereiche



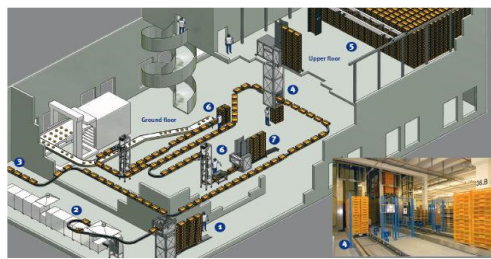
Perfekte Lösungen - umfassend und individuell

DMA bietet Komplettlösungen aus dem Bereich der Fördertechnik am Kalten Ende für die **Behälterglasindustrie**, zum Beispiel:

- Querabzugsband
- Stautisch
- Drucklose Vereinzelung
- Servo-Paddel-Weiche
- Prüflinien mit Scharnierbandketten-Förderanlagen und Integration von Prüfmaschinen
- Scherbentransportsysteme
- Vertikalförderer

- Glaswender
- Linienabdeckung
- Überschieber

Seit der Unternehmensgründung hat DMA mehr als 500 komplette Kaltend-Linien weltweit installiert. Auf Wunsch des Kunden integrieren wir zentrale oder dezentrale Steuerungssysteme mit PROFIBUS oder DeviceNet. Wir bieten Wartungsarbeiten, Reparaturen und einen flexiblen Ersatzteilservice an.



Für ihre Kunden im Bereich **Handwerkliche und Industrielle Bäckereien** entwickelt, baut und installiert die DMA Produktfördersysteme und Korbförderanlagen / Korbläger.

Die gesamte Prozesskette wird mit Kühl-, Gär- und Frostersystemen sowie Förder- und Speicheranlagen unterstützt.

Die HELIFLEX-Durchlaufkühler finden Verwendung in allen Bereichen, in denen heiß abgefüllte Produkte eine definierte Kühlung durchlaufen sollen: die **Lebensmittelindustrie** mit Schwerpunkt Milchverarbeitung gehört ebenso dazu wie **pharmazeutischen Unternehmen** und **Kosmetikhersteller**.

Als hervorragendes Instrument zur Steigerung der Effizienz einer Produktionslinie hat sich das HELIFLEX-Speichersystem

in vielen Industrien bewährt. Die Konstruktion zeichnet sich durch eine hohe Kapazität bei geringem Platzbedarf aus.

Höchste Qualität bis ins Detail – Made in Germany.

Die Wertbeständigkeit, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit einer Anlage ist nicht nur eine Frage der hochwertigen und perfekt verarbeiteten Materialien, sondern auch der optimalen Beratung, Planung und Konstruktion. Dazu gehören Produkte, die hervorragend aufeinander abgestimmt sind und einen störungsfreien Transport garantieren.

DMA entwickelt und installiert ausschließlich Anlagen, die alle diese Kriterien bis ins Detail erfüllen, und macht die Investition des Kunden damit sicher und rentabel.