



HELIFLEX-Durchlaufkühler

Schnelle und gleichmäßige Abkühlung von warm abgefüllten Produkten

Im DMA HELIFLEX-Durchlaufkühler werden Produkte nach dem Abfüllen **schnell und gleichmäßig** auf die gewünschte Temperatur **abgekühlt**. Dabei werden sie in einem auf- und einem abwärts führenden Turm auf einer speziellen Endloskette transportiert. Die heruntergekühlten Produkte

können **direkt im Anschluss kartoniert, palettiert und gelagert oder versendet** werden.

Das effiziente Kühlverfahren spart nicht nur Energie und Zeit, sondern wirkt sich auch positiv auf Geschmack, Qualität und Haltbarkeit der Produkte aus.

Durchdacht bis ins Detail – Besonderheiten im Überblick:

Energieeffiziente Kühlung

Anders als bei der Batch-Kühlung wird jedes einzelne Produkt durch zielgerichtete Führung der Luftströmung schnell und effektiv von allen Seiten gekühlt. Jedes Produkte erreicht in derselben Zeit dieselbe Temperatur – und das bei zugleich hoher Energieeffizienz.

Bedarfsgerecht produzieren

Der HELIFLEX-Durchlaufkühler kühlt Produkte besonders schnell, was bedarfsgerechtes Produzieren und zügige Auslieferung unterstützt.

Prozesssicher bei hohem Produktvolumen

Die eigenentwickelte HELIFLEX-Kette besteht aus modularen Bauteilen, die jeweils auf den Prozess angepasst werden. Damit werden die Produkte in einem kompakten, geschlossenen System transportiert – ohne dass es zu einem Zusammenschieben oder Verhaken kommt.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Spiralen ermöglicht die DMA HELIFLEX-Kette auch ein problemloses Stoppen oder Starten der Anlage mit und ohne Last. Eine hohe Betriebssicherheit und minimale Stillstandzeiten sind die Folge.

Variable Ausstattung

Die HELIFLEX-Kette kann in Breiten von 125 bis 800 mm mit einer oder mehreren Produkt-Spuren ausgeführt und das System damit perfekt auf Ihre Anforderungen bezüglich Form, Größe und Gewicht der zu kühlenden Produkte ausgelegt werden.

Einfache Integration

Als Stand-alone-Lösung und geschlossenes System mit flexibler Kühleranordnung lässt sich der HELIFLEX-Durchlaufkühler besonders einfach auch in eine vorhandene Produktionslinie integrieren.

Mit DMA HELIFLEX sichern Sie sich:

Gleichmäßige
Kühlung

Hohe Effizienz durch
optimalen Produkt-Transport

Schlanke Logistik mit
reduzierten Lagerzeiten

Flexibel
integrierbar

DMA Beratung & Service

Ganzheitliche Betreuung

Beratung, Planung, Schnittstellenklärung mit anderen Gewerken, direkte Lieferung, zuverlässige Betreuung, alles von der DMA: Wir bieten Ihnen auf Wunsch ein rundum sorglos Service-Package für Ihren Erfolg.

Individuelle Anlagenplanung

Unsere Experten widmen sich mit besonderer Sorgfalt der Anlagenplanung. Dabei beachten und managen wir auch Schnittstellen mit anderen Anlagen und Lieferanten um für Sie Reibungsverluste zu minimieren.

Vorausschauende Wartung

Wer schlau ist, sorgt vor! Wir warten Ihre Förderanlage vorausschauend, bevor ungewünschte Stillstandzeiten auftreten. So sind Ihnen einwandfreie Produktionsabläufe sicher – und Sie können viel Geld sparen.

Technische Updates

Technik verändert sich rasant. Wer in Updates investiert, kann hohe Produktionsstandards halten und Energiekosten senken. Wir halten Sie auf dem Laufenden.

Die Luft im Kühlsystem befindet sich in einem geschlossenen Kreislauf, der auch nach unten isoliert ist. Dadurch ergibt sich eine hohe Energieeffizienz.

Die Kühlaggregate können zwischen den beiden Türmen, auf einer Seite oder oberhalb platziert werden. So lässt sich die Anlage passgenau in vorhandene Hallenlayouts einpassen.

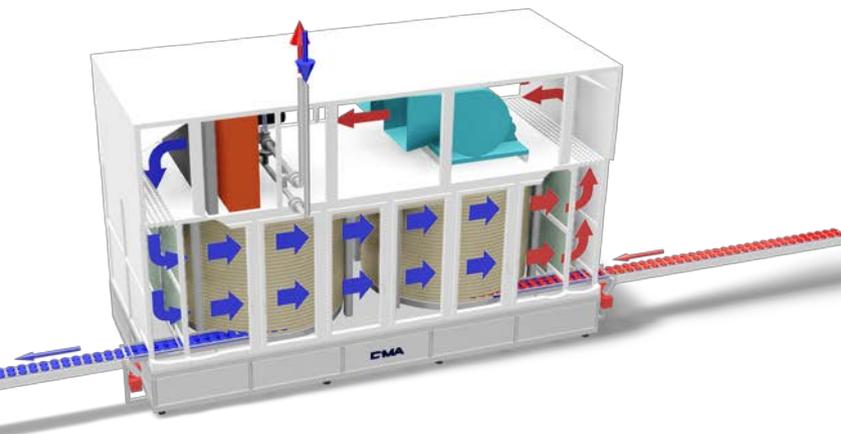
Im Kühlsystem befinden sich zwei synchron rotierenden Türme. Die Produkte werden in einem Turm auf- und im anderen abwärts geführt und dabei gekühlt. Das System kann mit und ohne Last jederzeit gestoppt und wieder gestartet werden.



Durch Stellfüße werden Unebenheiten im Boden kompensiert. Die Getriebe der Anlage befinden sich außerhalb der Kühlzelle, sodass hierdurch keine Wärme in das System gelangt.

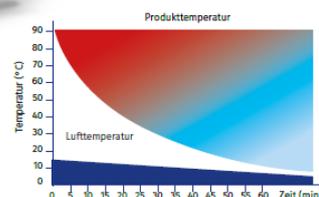
Die DMA Zwei-Zonen-Technologie ermöglicht, dass Produkte im ersten Turm mit einer anderen Temperatur als im zweiten Turm gekühlt werden können.

Die eigenentwickelte HELIFLEX-Kette besteht aus modularen Bauteilen, die jeweils auf den Prozess angepasst werden. Damit werden die Produkte in einem kompakten, geschlossenen System transportiert – ohne dass es zu einem Zusammenschieben oder Verhaken kommt.



Der konstruktive Aufbau der DMA HELIFLEX- Kühlsysteme ermöglicht eine im Vergleich zu Spiralkühlern besonders kompakte Bauweise.

Kühlkurve (Beispiel)



Produkte werden schnell, effizient und vor allem alle gleich auf die gewünschte Temperatur abgekühlt.



Sie hätten gern mehr Informationen?
Dann kontaktieren Sie uns!

DMA
Maschinen- und Anlagenbau

DMA Maschinen- & Anlagenbau GmbH & Co. KG
Hohehäuser Feld 1, 37696 Marienmünster
Fon +49 (0) 5271 - 97 06 - 0 | Fax +49 (0) 5271 - 97 06 99 | dma@dma.de | www.dma.de