

DIE EFFEKTIVE ART, PRODUKTE DEFINIERT UND SCHONEND ABZUKÜHLEN

- Einfache Anpassung an gegebene räumliche Verhältnisse durch flexible Grundfläche und Bauhöhe
- Problemlose Integration in vorhandene Produktionslinien, kontinuierlicher Materialfluss
- Kettenbreiten von 72 bis 550 mm: ein- bis fünfbahntiger Produkttransport möglich
- Durch Spurvertiefungen bleiben die Produkte sicher in ihrer Bahn
- Geräuscharmer Kettenlauf
- Jede Kettenplatte ist einzeln austauschbar
- Großes Produktfassungsvermögen: Kettenlängen bis ca. 1.000 m möglich
- Problemlose Auslegung auf alle Kühlmedien
- Kälteanlagen in radialer oder axialer Bauweise möglich
- Kühlzellen aus Kunststoffprofil oder vorgefertigten Sandwichelementen aus Polyurethan-Hartschaum, FCKW-frei geschäumt, Oberflächen innen Chromnickelstahl
- Geringe Antriebsleistung erforderlich (max. 4 kW)
- Antriebsprinzip, Kühlleistungsmanagement und hochwirksame Isolierung führen zu einer ausgezeichneten Energieeffizienz
- Niedrige Betriebskosten
- Verbesserung von Qualität und Haltbarkeit der Produkte durch definierte und schonende Kühlung
- Der HELIFLEX-Durchlaufkühler hat sich bei folgenden Produkten seit vielen Jahren bewährt: Schmelz-, Frisch-, Fonduekäse, Pasteten, Schokoladenglasur, Kosmetikartikel



PERFEKTE LÖSUNGEN AUF SIE ZUGESCHNITTEN

- Beratung – Projektierung – Konstruktion
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiter-Schulungen
- Schlüsselfertige Übergabe
- Integration vor- und nachgeschalteter Anlagen
- Wartung – Reparaturen – Ersatzteilservice
- Komplett mit Steuerung und Schnittstellen



In unseren modernen Betriebsgebäuden planen, konstruieren und fertigen wir Fördertechnik als Einzel- oder Komplett-Systeme. Erfahrene Teams haben mit innovativen Lösungen und qualitativ hochwertigen Anlagen DMA zu einer international bedeutenden Marke und einem wertvollen Partner für die Industrie gemacht.



HELIFLEX-DURCHLAUFKÜHLER

DMA Maschinen- und Anlagenbau
GmbH & Co. KG
Hohehäuser Feld 1
D-37696 Marienmünster
Fon +49(0)5271/9706-0
Fax + 49(0)5271/9706-99
dma@dma.de

www.dma.de



HELIFLEX-DURCHLAUFKÜHLER: EFFIZIENTE, KOSTENGÜNSTIGE PRODUKTKÜHLUNG BEI KONTINUIERLICHEM MATERIALFLUSS



Der HELIFLEX-Durchlaufkühler zeichnet sich durch die kompakte, geschlossene Bauweise aus.



Das Kühlaggregat wird je nach Platzverhältnissen und Anforderung vor, zwischen oder oberhalb der Kühlspiralen verbaut.

Die Kühlleistung lässt sich problemlos auf das jeweilige Produkt einstellen. Bei schwankender Produktmenge wird sie automatisch angepasst.

